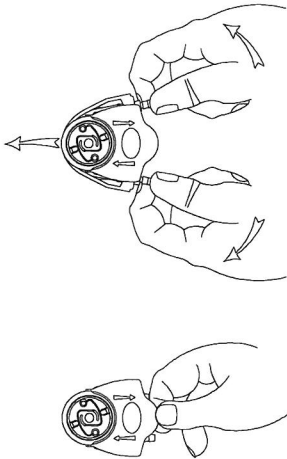


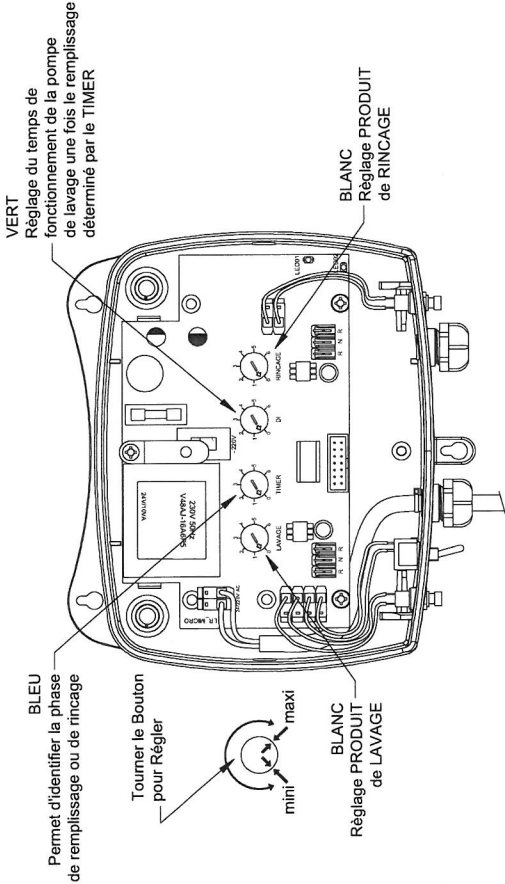
CHANGEMENT DU KIT TUYAU



1 - Soulever le tablier.

2 - Ecarter largement le bouchon pour le dégager vers le haut.
3 - Pour le remontage procéder en sens inverse.

REGLAGES



Le Masterdose LR Micro peut fonctionner en mode LAVAGE/RINÇAGE ou DOSE INITIALE. Il ya 4 Potentiomètres de réglage :

- BLANC : LAVAGE
- BLEU : TIMER
- VERT : DOSE INITIALE
- BLANC : RINÇAGE

SELECTION DU MODE

MODE LR : lorsque le potentiomètre TIMER est sur "ZERO" → La LED LR est allumée

MODE DI : lorsque le potentiomètre TIMER est supérieur à "ZERO" → La LED Di est allumée

L'afficheur (OPTION) permet d'afficher les temps de fonctionnement des pompes. Il doit être raccorder HORS TENSION.

Affichage des temps : Lav 0000h00m00s
Rin 0000h00m00s

FONCTIONNEMENT DES POTENTIOMETRES

Les temps d'arrêt des pompes est de 2 secondes fixes. Sur la Position « 0 » les pompes sont arrêtées. Sur la Position « 6 », elles tournent en continu. Temps de Fonctionnement :

LAVAGE	0 à 7 secondes
TIMER	0 à 30 secondes
DOSE	0 à 5 minutes
INITIALE	
RINÇAGE	0 à 7 secondes

- MODE LR LAVAGE / RINÇAGE :

Sélectionner le type d'alimentation voulue pour le Doseur (24Vac ou 220Vac). La commutation de l'un à l'autre se fait par un interrupteur logé sur la carte électronique.

Vérifier que le potentiomètre « TIMER » soit correctement positionné sur « ZERO », dans ce cas la LED est allumée. Le Masterdose est en mode LR.

Le Potentiomètre « DI » est inhibé. Selon votre programme, il suffit de régler les potentiomètres « LAVAGE » et « RINÇAGE » pour un fonctionnement optimum du Doseur.

Réglage fonction lavage :

Effectuer les réglages désirés à l'aide du potentiomètre « LAVAGE » en fonction de la capacité de la machine à laver la vaisselle, tout en sachant que le débit de la pompe de lavage est réglable de 0.15 ml à 5000 ml / heure environ

Position	0	1	2	3	4	5	6
MI / minute	ARRET	31.2	46	54.5	60	64.2	85.6

En position 6 : la pompe marche en continu

Réglage fonction rinçage :

Effectuer les réglages désirés à l'aide du potentiomètre « RINÇAGE » en fonction de la capacité de la machine à laver la vaisselle, tout en sachant que le débit de la pompe de rinçage est réglable de 0.02 ml à 1020 ml / heure environ

Position	0	1	2	3	4	5	6
MI / minute	ARRET	4.5	6.6	7.8	8.6	9.2	12.3

En position 6 : la pompe marche en continu

- MODE DI DOSE INITIALE :

Sélectionner le type d'alimentation voulue pour le Doseur (24Vac ou 220Vac). La commutation de l'un à l'autre se fait par un interrupteur logé sur la carte électronique.
Vérifier que le potentiomètre « TIMER » soit correctement positionné sur la position correspondante au temps de fonctionnement du rinçage, dans ce cas la LED est allumée. Le Masterdose est en mode DI.



Règlage TIMER :

Position	0 MODE LR	1	2	3	4	5	6
Temps	0	5 "	10"	15"	20"	25"	30"

Règlage de la DOSE INITIALE :

Effectuer les réglages désirés à l'aide du potentiomètre « DI », tout en sachant que le temps de dosage initial est réglable de 0 à 300 secondes.

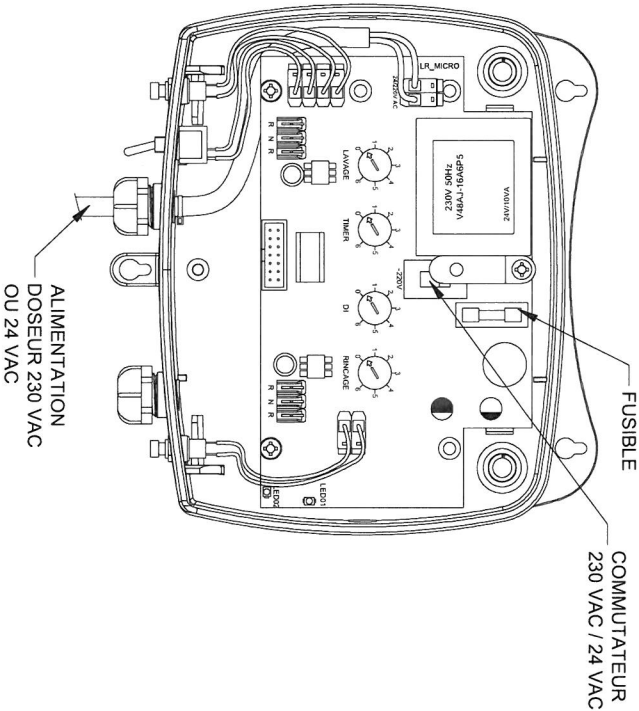
Position	0	1	2	3	4	5	6
Temps	0	50"	1'40"	2'30"	3'20"	4'10"	5'
MI	0	71	142	214	285	356	428

Selon votre programme, il suffit ensuite de régler les potentiomètres « LAVAGE » et « RINCAGE » pour un fonctionnement optimum du doseur.

IMPORTANT

Durant le temps de fonctionnement du TIMER, le doseur fonctionne en type LR. Ensuite, la dose initiale est envoyée dans le bac.
La pompe de rinçage s'arrête, la LED s'allume et reste fixe durant toute la dose initiale. En fin de dose initiale la LED clignote et indique de ce fait la fin du dosage initial.

RACCORDEMENT ELECTRIQUE - 220V OU 24V



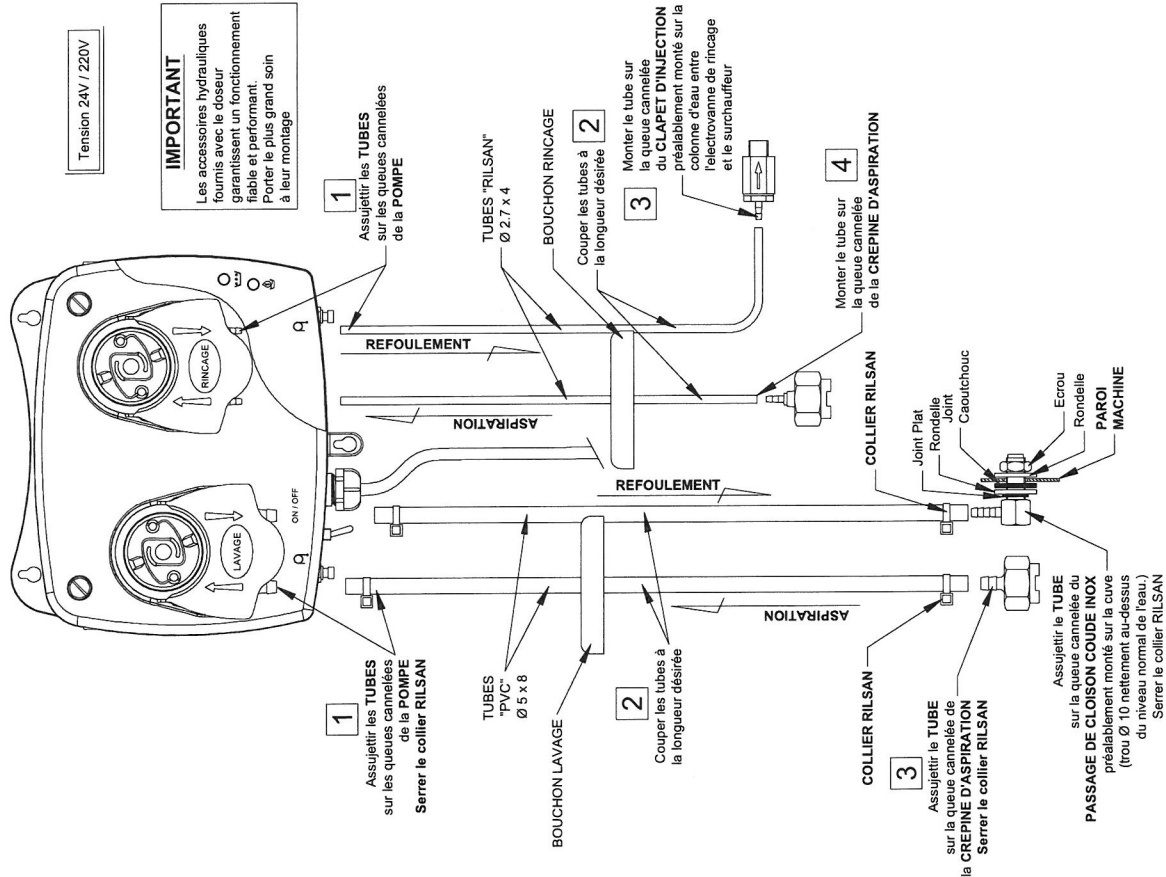
La sélection de la tension 230 VAC ou 24 VAC se fait au moyen d'un commutateur sur la carte. La protection est assurée par un fusible.

Le doseur doit être raccordé à une tension d'alimentation (protégée) de 230 VAC ou 24 VAC – 50 Hz – 10 VA minimum par dispositif présentant une distance d'ouverture des contacts d'au moins 3 mm entre chaque pôle.
Si le câble d'alimentation est endommagé, il doit être remplacé par le fabricant, son service après vente ou une personne de qualification similaire afin d'éviter tout danger.

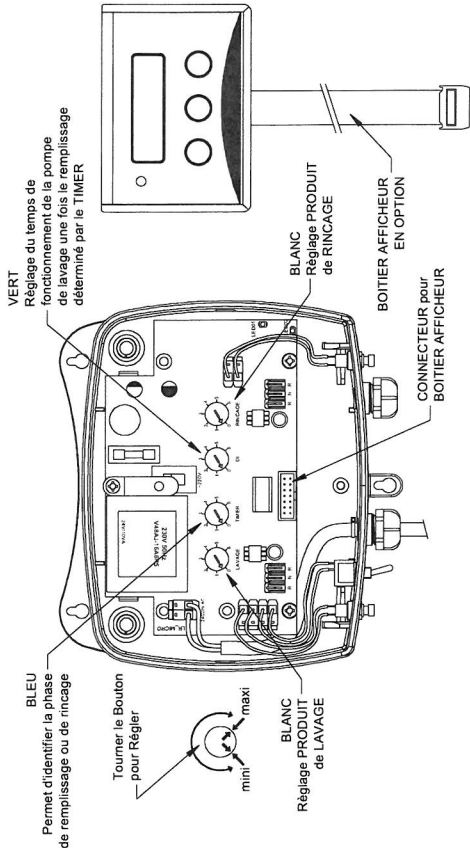
EN CAS DE CHANGEMENT DU CABLE D'ALIMENTATION, IL EST IMPERATIF DE COUPER LA TENSION D'ALIMENTATION AVANT TOUTE INTERVENTION DE L'OPERATEUR.

Remplacer le câble par un équivalent.
Dégainer ce câble sur une longueur de 12 mm maximum. Dénuder l'âme de chaque conducteur sur une longueur de 4 mm. Etamer juste l'extrémité des âmes, les vis devant serrer sur les brins non étamés. Remettre un collier de serrage à proximité du presse-étoupe.

RACCORDEMENT HYDRAULIQUE



REGLAGE DES POTENTIOMETRES VIA UN AFFICHEUR



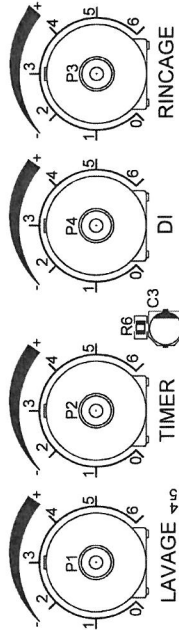
Sélectionner le type d'alimentation voulue pour le Doseur (24Vac ou 220Vac). La commutation de l'un à l'autre se fait par un interrupteur logé sur la carte électronique. Pour obtenir les informations des potentiomètres sur l'afficheur, il faut procéder de la façon suivante :

- Appuyer sur le bouton $\odot$ de la pompe de Rincage
- Allumer le doseur par l'interrupteur ON/OFF tout en gardant le bouton $\odot$ maintenu.
- Affichage des données
- Relâcher le bouton poussoir $\odot$

REGLAGE DOSEUR

L : 85,5
R : 12,3
Ti : 30s
Di : 300s

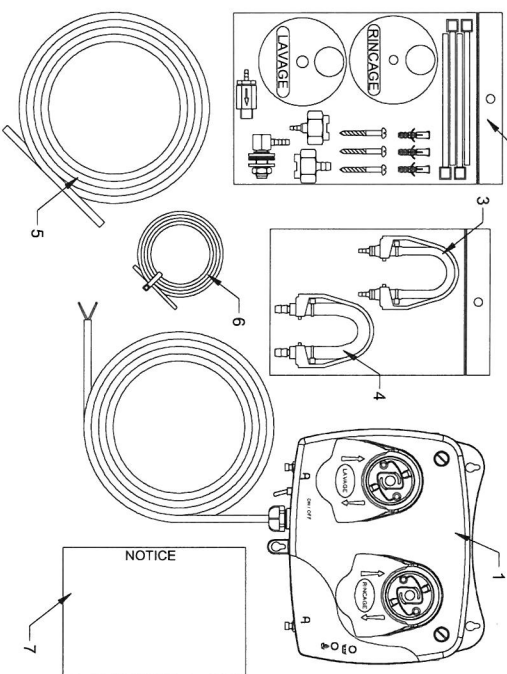
Principale de réglage
Affichage intermédiaire
Ml/min



Chacune des lettres de l'afficheur Correspond à un potentiomètre

L	LAVAGE	Le potentiomètre varie de 0 à 85,6 ml/min
Ti	TIMER	Le potentiomètre varie de 0 à 30 secondes
Di	DOSE INITIALE	Le potentiomètre varie de 0 à 300 secondes
R	RINÇAGE	Le potentiomètre varie de 0 à 12,3 ml/min

POUR SORTIR DU MODE TEST APPUYER SUR LES 2 BOUTONS POUSSOIRS EN SIMULTANE



Art. N°	QTE	DESIGNATION ARTICLE
1	1	DOSEUR MASTERDOSE LR MICRO 220V 24V
2	1	POCHETTE ACCESSOIRES
2a	1	crépine d'aspiration - lavage
2b	1	crépine d'aspiration - rinçage
2c	1	passage de cloison équerre - inox
2d	1	clapet d'injection inox
2e	1	cache poussière de lavage
2f	1	cache poussière de rinçage
2g	3	vis tr 3.5x30
2h	3	cheville ø5x25
2i	4	collier rilsan
3	1	KIT TUYAU DE LAVAGE (Silicone / EPDM / C Flex – Selon modèle choisi)
4	1	KIT TUYAU DE RINCAGE (Silicone / EPDM – Selon modèle choisi)
5	1	TUYAU DE LAVAGE Ø5x8 – Longueur 6M
6	1	TUYAU DE RINCAGE Ø2.7x4 – Longueur 6M
7	1	NOTICE D'INSTALLATION

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES :

Emballage : 300x200x170 mm / Poids Net : 2.00 Kg / Poids Brut emballé : 2.30 Kg

Une Notice technique plus détaillée est disponible sur demande

MASTERDOSE LAVAGE RINCAGE
LR MICRO 220V 24V

